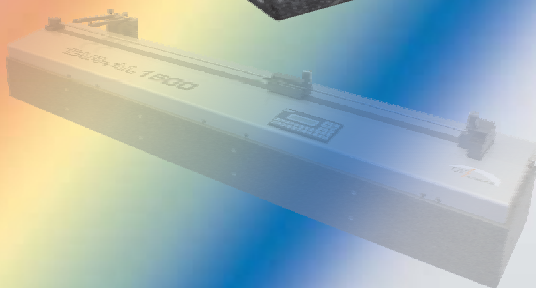
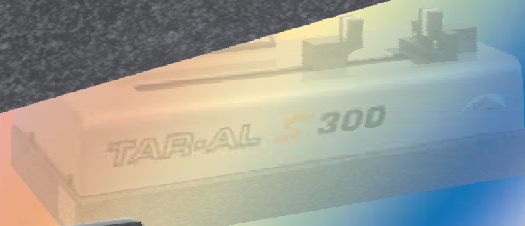
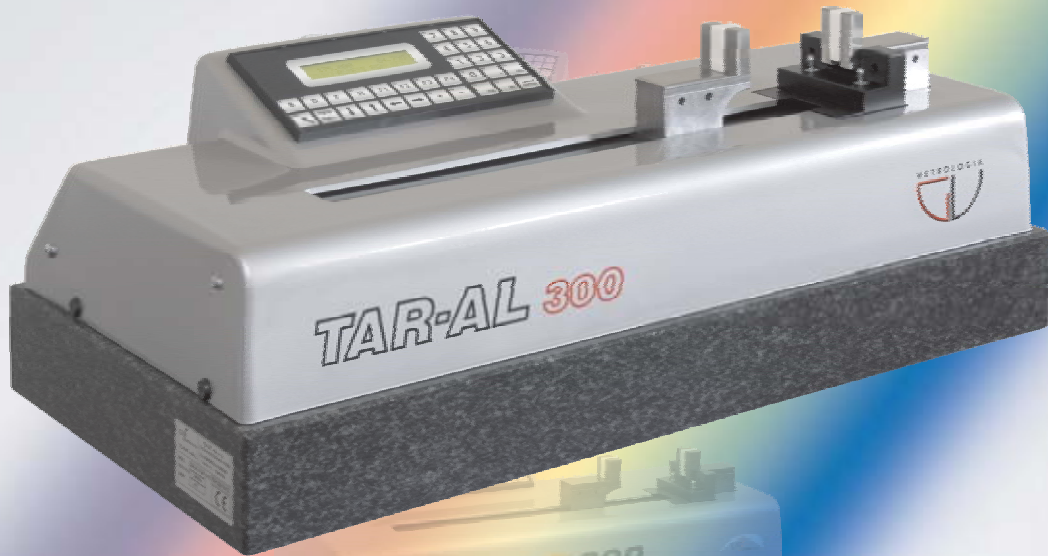
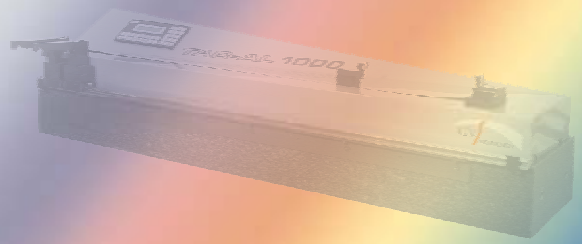


TAR-AL

Presetting



TAR-AL 300 & 500

METROLOGIA



Una linea di prodotti a CN dedicata al presetting di una ampia gamma di strumenti di misura in una officina meccanica. Una moderna tecnologia evidenzia importanti caratteristiche:

PRECISIONE

Precisione e ripetibilità del valore preimpostato assicurano una corretta operazione di presetting e azzeramento.

AFFIDABILITA'

Le prestazioni metrologiche sono garantite nel tempo dall'impiego di componenti, materiali speciali, trattati e protetti.

ROBUSTEZZA

Una moderna progettazione mirata permette un ottimo funzionamento di tutti gli organi in movimento in condizioni ambientali ostili tipiche delle produzioni meccaniche.

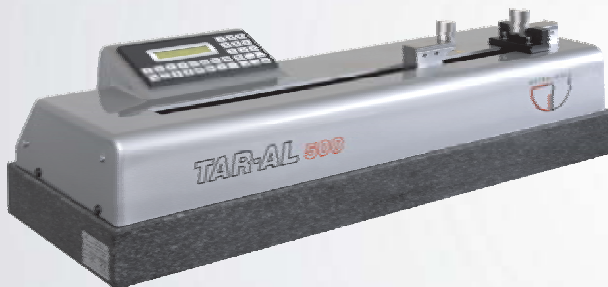
VELOCITA'

La rapidità di riposizionamento su nuovi valori velocizza l'operazione di taratura contribuendo all'abbattimento dei tempi morti con aumento della produttività.



TAR-AL 300

- Apparecchiatura con asse controllato da CN con riga ottica di precisione
- Campo di impiego:
 - Interni: 1-300 mm
 - Esterni: 25-325 mm
- Risoluzione: 0,001 mm
- Precisione: $U_{95} = 3 \mu\text{m} + L \text{ (mm)} / 300$
- L = lunghezza della corsa
- Temperatura di esercizio: +5°C +40°C



TAR-AL 500

- Apparecchiatura con asse controllato numericamente e riga ottica di precisione
- Campo di impiego:
 - Interni: 1-500 mm
 - Esterni: 25-525 mm
- Risoluzione: 0,001 mm
- Precisione: $U_{95} = 3 \mu\text{m} + L \text{ (mm)} / 300$
- L = lunghezza della corsa
- Temperatura di esercizio: +5°C +40°C

ELETTRONICA



- Elettronica a microprocessore e SW dedicato
- Tastiera alfanumerica
- Display LCD a 20 caratteri
- Memorizzazione fino a 100 quote di posizionamento
- SW gestione stampante
- SW per comandi TAR-AL da PC remoto
- Presa USB per memorizzazione dati

STRUMENTI DI MISURA AZZERABILI



ESEMPI DI IMPIEGO

