

OFFERTA!

Mitutoyo

TESTINE MICROMETRICHE

VALIDA FINO AD ESAURIMENTO SCORTE!

DISPONIBILITA'
IMMEDIATA!

CODICE	Listino €	Offerta €
148-802	87,00	45,00

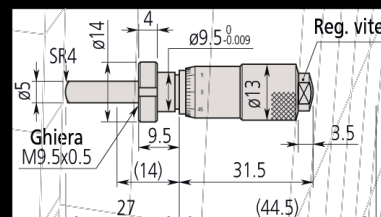
Cod. 148-802

~~87,00~~

OFFERTA: € 45,00



C. di misura	Superficie di contatto	Ø Gambo	Tipo gambo	Spessore staffa	Massa
0 - 13 mm	Sfera (SR4)	9,5 mm	con ghiera	6 mm	35 g



Guarda il video!



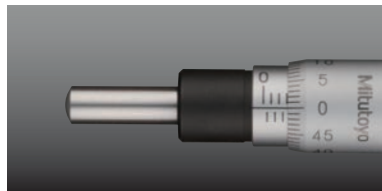
Scarica il depliant!

Guida alla selezione

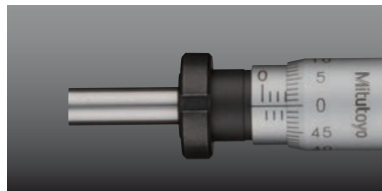
I fattori chiave nella selezione di una testina micrometrica sono il campo di misura, la superficie di contatto, il gambo, la graduazione, il diametro del tamburo ecc..

Gambo

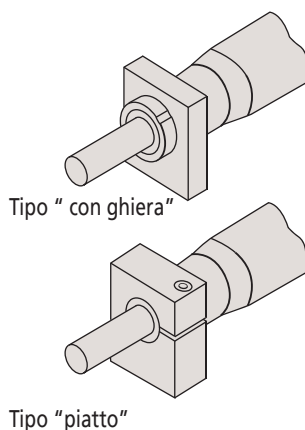
Gambo piatto



Gambo con ghiera



- Il gambo, utilizzato per fissare una testina micrometrica, è indicato come tipo "piatto" o come tipo "con ghiera", come illustrato nelle immagini affianco. Il diametro del gambo è, solitamente dimensionato secondo quote nominali imperiali o metriche con una tolleranza h6.
- Il gambo con ghiera consente un fissaggio rapido e sicuro della testina micrometrica. Il gambo piatto ha il vantaggio di permettere una più ampia gamma di applicazioni e una leggera regolazione della posizione in direzione assiale durante l'installazione. Per contro necessita di un'ghiera di fissaggio a parte o di un sistema di fissaggio adesivo.
- Sistemi di fissaggio sono disponibili come accessori opzionali.

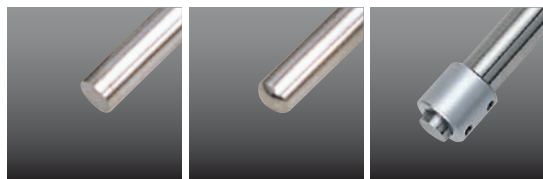


Superficie di misura

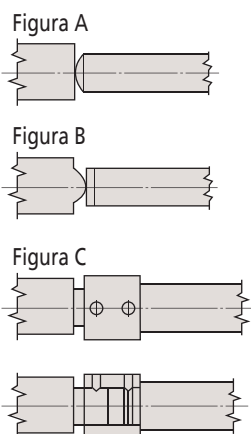
Piatta

Sferica

Dispositivo anti rotazione



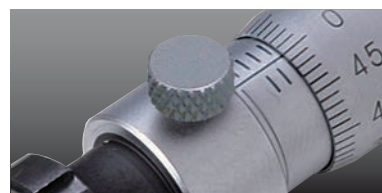
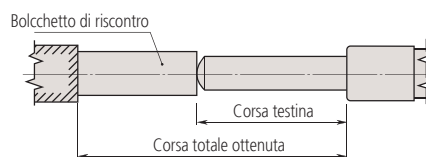
- Una superficie di misura piatta è spesso indicata quando la testina è utilizzata in applicazioni di misura.
- Quando una testina viene utilizzata in sistemi di alimentazione, la superficie di contatto sferica può minimizzare gli errori dovuti al disallineamento (Fig. A). In alternativa, una superficie di misura piatta può essere appoggiata a una sfera, ad esempio una sfera di carburo (Figura B).
- Se si vuole evitare un'azione di torsione sul pezzo, si può utilizzare una testina micrometrica con stelo non rotante o dotata di un dispositivo antirotazione (Figura C).
- Se si utilizza una testina micrometrica come battuta, una superficie piatta sia sullo stelo che sulla superficie di contatto garantisce la durata.



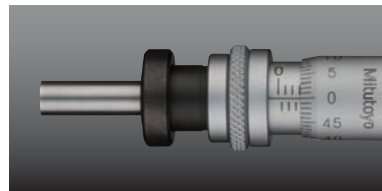
Campo di misura (Corsa)

- Quando si sceglie un campo di misura per una testina micrometrica, è necessario prevedere un margine adeguato in considerazione della corsa di misura prevista. Per le teste micrometriche standard sono disponibili sei campi di corsa, da 5 a 50 mm.
- Anche se la corsa prevista è piccola, ad esempio da 2 a 3 mm, sarà conveniente scegliere un modello con corsa di 25 mm, purché lo spazio per l'installazione sia sufficiente.
- Se è necessaria una corsa lunga oltre 50 mm, l'uso di un blocchetto di pianparallelo può estendere il campo di misura effettivo. (Figura D)
- In questa guida, l'intervallo (o fine corsa) del tamburo è indicato da una linea tratteggiata. Per i fine corsa, nella progettazione della morsa di fissaggio si deve considerare che il tamburo si sposterà nella posizione indicata dalla linea.

Figura D



Blocco stelo a vite



Ghiera

- Se si utilizza una testa micrometrica come battuta, è auspicabile utilizzare una testa dotata di blocco dello stelo, in modo che la regolazione non cambi anche in caso di ripetuti urti.



Non-Rotating Spindle

- Una testina del tipo con stelo non rotante non esercita un'azione di torsione sul pezzo, il che può essere un fattore importante in alcune applicazioni.

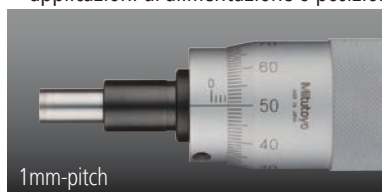


Ultra-fine Feed Applications

- Sono disponibili testine micrometriche dedicate per applicazioni di manipolazione, ecc. che richiedono un avanzamento ultra-fine o la regolazione dello stelo.

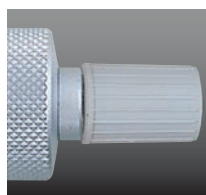
Passo dello stelo

- I modelli standard hanno un passo di 0.5mm.
- Tipo con passo da 1 mm: più veloce da impostare rispetto al tipo standard ed evita la possibilità di un errore di lettura di 0,5 mm. Eccellenti caratteristiche di resistenza al carico grazie alla filettatura più grande.
- Tipo con passo da 0,25 mm o 0,1 mm. Il migliore per le applicazioni di alimentazione o posizionamento fine.

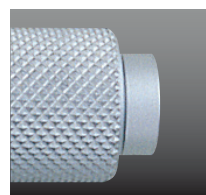


Dispositivo a forza costante

- Per le applicazioni di misura si raccomanda una testa micrometrica dotata di un dispositivo a forza costante (frizione sul cricchetto o sul tamburo).
- Se si utilizza una testa micrometrica come battuta, o se il risparmio di spazio è una priorità, una testa senza frizione è probabilmente la scelta migliore.



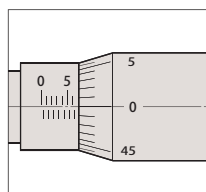
Testina micrometrica con dispositivo a forza costante (frizione)



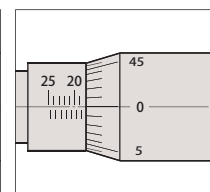
Testina micrometrica senza dispositivo a forza costante (no frizione)

Tipi di graduazione

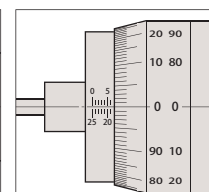
- È necessario prestare attenzione quando si effettua una lettura da una testa micrometrica analogica, soprattutto se l'utente non ha familiarità con il modello.
- Lo stile "a graduazione normale", identico a quello di un micrometro per esterni, è lo standard. In questo stile la lettura aumenta man mano che lo stelo si ritrae nel corpo.
- Al contrario, nello stile "a graduazione inversa" la lettura aumenta man mano che lo stelo avanza fuori dal corpo.
- Lo stile "a graduazione bidirezionale" è inteso a facilitare la misurazione in entrambe le direzioni utilizzando numeri neri per il funzionamento normale e numeri rossi per il funzionamento inverso.
- Sono disponibili anche teste micrometriche con display digitale meccanico o elettronico, che consentono la lettura diretta del valore di misura. Queste sono esenti da errori di lettura. Un ulteriore vantaggio è che il tipo di display digitale elettronico può consentire la memorizzazione e l'elaborazione statistica dei dati di misura tramite computer.



Normale



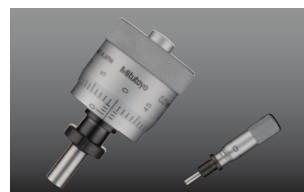
Inversa



Bidirezionale

Diametro del tamburo

- Il diametro del tamburo influisce notevolmente sulla sua utilizzabilità e sulla "finezza" del posizionamento. Un tamburo di piccolo diametro consente un posizionamento rapido, mentre uno di grande diametro permette un posizionamento fine e una facile lettura delle graduazioni. Alcuni modelli combinano i vantaggi di entrambe le caratteristiche montando un tamburo a spostamento grossolano (speeder) su un tamburo di grande diametro.



TESTINE MICROMETRICHE

MISURE E POSIZIONAMENTI DI PRECISIONE



Mitutoyo ha iniziato la sua attività in Giappone nel 1934 come produttore di micrometri all'avanguardia e ha celebrato l'80° anniversario della sua fondazione nell'ottobre 2014. Oggi gode della fiducia di molti clienti di vari settori come produttore mondiale di strumenti di misura di precisione. Mitutoyo produce testine micrometriche fin dalla sua fondazione e ha costruito lo stabilimento di produzione principale a Onomi, nella prefettura di Kochi, nel 1977. Progettate per essere montate su strumenti di misura e dispositivi di precisione, le testine micrometriche sono utilizzate per vari scopi, tra cui la misura, la regolazione e il posizionamento. I recenti sviluppi tecnologici hanno visto le testine micrometriche ampiamente utilizzate nei dispositivi di alimentazione di precisione e nei dispositivi di traslazione trasversale degli strumenti laser e dei

manipolatori, oltre alle consuete funzioni nelle maschere di misura. Parallelamente all'espansione delle applicazioni, sono aumentate le esigenze dei clienti. Per soddisfare le loro richieste, Mitutoyo fornisce testine micrometriche standard con la possibilità di scegliere il campo di misura, il tipo di stelo e le dimensioni del corpo. Inoltre, per le nuove applicazioni sono disponibili testine micrometriche Digimatic ad alte prestazioni, modelli con passo dello stelo di 0,1 mm (standard 0,5 mm), ecc. Mitutoyo offre anche servizi di personalizzazione per applicazioni speciali. Le teste micrometriche con superfici di contatto personalizzate e viti di precisione prodotte secondo le specifiche del cliente possono essere fornite anche in quantità singola.



Scopri la nostra rete di rivenditori autorizzati!
www.mitutoyo.it

Nota: Le illustrazioni dei prodotti non sono vincolanti. Le descrizioni dei prodotti, in particolare tutte le specifiche tecniche, sono vincolanti solo se concordate esplicitamente. MITUTOYO e MICAT sono marchi registrati o marchi di Mitutoyo Corp. in Giappone e/o in altri paesi/regioni. Altri nomi di prodotti, aziende e marchi citati nel presente documento sono solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari.

Mitutoyo

Mitutoyo Italiana Srl

Corso Europa 7

20045 Lainate - Milano

Tel. +39 (0) 2 93.578.1

commerciale@mitutoyo.it

www.mitutoyo.it