

BENI DI INVESTIMENTO

2025



**Approfitta delle condizioni particolari
valide fino al 31/12/2025**

Un ulteriore vantaggio:

scegli come pagare il tuo investimento

**Su alcuni prodotti è possibile beneficiare
del credito di imposta**

PRESETTING

elbo controlli 

E346-B ISO 40
cod.06E346B + 04PMI40

~~€ 8.745~~

€ 6.990

oppure

12 rate da € 600

**TRASPORTO E INSTALLAZIONE
INCLUSI**



4.0 ready

Campo di misura: diametro max 360 mm (raggio 180 mm); altezza max 460 mm

Base e colonna in granito naturale: max errore linearità 2 µm/m

Struttura macchina in acciaio elettrosaldato detensionato

Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK massimo errore run-out < 2 µm

Guide prismatiche a doppio arco di volta: N°2 guide asse X; N°1 guida asse Z

Pattini (3) a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita (precarico pattini/guide: classe P/H)

Freno meccanico della rotazione del portamandrino

Sistema di visione per misura ed ispezione utensili

Sensore di immagine C-MOS area inquadrata 6,4 x 6,4 mm

Ingrandimenti 25X

Ispezione tagliente

Monitor verticale Touch Screen TFT 15" colori 16:9

Intel Celeron Serie N 4 Core

Sistema operativo UBUNTU LINUX

Memorizzazione dati su disco allo stato solido SSD

Gestione origini macchine CNC e adattatori

Creazione liste utensili e/o singolo utensile

Set utensili e generatore universale Post Processor

Portacodici magnetici (tipo Balluff, escluso hardware)

Report di stampa liste utensili

Gestione misure teoriche e tolleranze

Comparatori analogici per misura su reticolo fisso

Obiettivo telecentrico ed illuminatore a LED

Risoluzione assi X e Z: 0.001 mm

TID (Sistema Automatico Identificazione Utensili) ready

Ingombri: L = 950mm, H = 972mm, P = 430mm

Peso netto: 90 kg



E46-BP ISO50
cod.04E46BP+04PME50RA

~~€ 21.980~~

€ 18.950
oppure
12 rate da € 1.620

TRASPORTO E INSTALLAZIONE INCLUSI

Campo di misura: diametro max 400 mm (raggio 200 mm); altezza max 600 mm

Struttura macchina in acciaio alta resistenza meccanica e inalterabilità nel tempo, basata a terraBase e colonna in granito naturale: max errore linearità 2 $\mu\text{m}/\text{m}$

Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI, massimo errore run-out < 2 μm
Index mandrino in quattro posizioni angolari: 0°-90°-180°-270°



4.0 ready

Base e colonna in granito naturale: max errore linearità 8 μm
Base in acciaio con 3 piedini fissi e 1 regolabile
Guide lineari (2 per asse X, 1 per asse Z) con pattini a doppio ricircolo di sfere
Sblocco movimento asse pneumatico
Movimentazione rapida assi
Regolazione micrometrica motorizzata
Righe ottiche ECN modello AS371 certificate (risoluzione 1 μm)
Monitor Touch-screen TFT 15,6" Full HD verticale
Tastiera e mouse
Ingombri: L = 1179 mm, H = 1935 mm, D = 568 mm
Peso netto: ~ 230 kg

CARATTERISTICHE SISTEMA DI VISIONE

Obiettivo bi-telecentrico
Campo di misura sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN = 10x10 mm
Sensore monocromatico C-MOS connessione USB 3.0 Super speed
Risoluzione sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN = 1 μm
Ingrandimento sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN = 18x
Visualizzazione analogica o digitale
Zoom digitale = 4x
Funzione ispezione tagliente
Area inquadrata ridimensionabile



Mitutoyo

RUGOSIMETRO PORTATILE

Modello SJ-220

LCD a colori da 2,8" con touchscreen

Connettività wireless

Navigazione intuitiva

Punta dello stilo: raggio 2 μm
angolo 60°



Sistemi con pattino

Cod.	Descrizione	Corsa	Forza di misura detector	Raggio punta stilo	Angolo della punta dello stilo	Campo Z1
178-741-11	Surftest SJ-220 [mm]	17,5 mm	0,75 mN	2 μm	60°	360 μm

17874111

~~€ 2.850~~

€ 2.100

oppure

12 RATE

DA € 180



**TRASPORTO E
INSTALLAZIONE
INCLUSI**

Mitutoyo

ALTIMETRO LH-600 F

MI 51836013

~~€ 8.242~~

€ 6.990

oppure

12 RATE DA € 600



**TRASPORTO E
INSTALLAZIONE
INCLUSI**



Misuratore digitale di altezze motorizzato.

Sistema di misura:

- 2D ad altissima accuratezza
- Slitta e movimentazione ad azionamento pneumatico manuale/motorizzato (5-40 mm/s, 7 velocità)
- Schermo touch-screen con display LCD di chiara lettura a colori (da 8,4 pollici)

Funzioni elettroniche:

- Possibilità di eseguire varie misure, come misure 2D e perpendicolarità, con un solo strumento, controllo automatico della riga ottica, funzione di ripetizione di misura con l'interruttore a pedale (opzionale) o con pulsante presente sullo schermo.

Uscita dati interfacciabili con sistemi:

- Digimatic cavo cod. F051090085 – F051090090 (opzionale)

Accessori di serie: Tastatore eccentrico $\varnothing 5$, master di compensazione diametro della sfera, peso ausiliario, batteria, adattatore CA, cavo di alimentazione CA (opzionale), copertura trasparente, maniglia

per il trasporto, cappuccio antipolvere, set di manuali d'uso, certificato d'ispezione, penna touch.

Campo di misura: 0-600 mm

Campo di applicazione: 0-977 mm

Risoluzione: 0,1/0,01/0,001/0,0001 mm

Limite di errore: 1,1+0,6L/600 μ mL

Limite di perpendicolarità: 5 μ m (dopo compensazione)

Altezza totale: 996 mm / Peso: 26 Kg





TAR-AL PRESETTING

GV T-ALL3S

~~€ 14.398~~

€ 11.000

oppure
12 RATE DA € 940

**TRASPORTO
INSTALLAZIONE
INCLUSI**



Il T-ALL è un azzeratore di strumenti e allo stesso tempo un misuratore di campioni di produzione che può essere impiegato in ambiente di officina. Allo stesso tempo è una macchina utilizzabile per la taratura interna degli strumenti di misura. Può essere quindi impiegato sia in ambiente di produzione a temperatura variabile che in sala metrologica a temperatura controllata. Con una semplice digitazione si passa da una modalità all'altra e in funzionalità manuale esegue misurazioni attraverso una manopola con precarico costante.

Perfetto per azzerare strumenti a 2 e 3 punti di contatto come:

- alesametri
- micrometri per esterni
- calibri a corsoio
- calibri di profondità
- comparatori
- altri



Campo di impiego	Interni 1-260 mm / Esterni 300 mm
Risoluzione	0,001 mm
Precisione	U95 = 3 micron/L 300 mm
Peso	75 Kg
Temp. esercizio	10-35 °C



DUROMETRI



ST-PT-139

DUROMETRO PORTATILE METALTEST

Versione durometro compatta e tascabile.
METALTEST è un durometro portatile
senza cavi con box di comando e schermo LCD integrati.
Molto pratico e maneggevole, per effettuare la prova basta
posizionare il durometro sul pezzo da testare ed esercitare
per pochi secondi una leggera pressione sulle maniglie
laterali.

Conforme agli standard DIN 53505, ASTM B-724
risultati di misura in Brinell, Rockwell, Vickers e Knoop



ASTM
E3246-21

€ 3.900

oppure
12 RATE DA € 335



ST-RB-002

DUROMETRO DIGITALE DA BANCO SEMI-AUTOMATICO 206EX



206 EX è un durometro da banco, veloce e facilissimo
da usare, con alti standard di precisione.

Per effettuare la prova di durezza basta portare il
provino a contatto con il penetratore e tirare l'apposita
leva di START per applicare precarico e carico in
successione automatica; in pochi secondi il risultato
appare sul display.

I carichi di prova vengono applicati tramite celle di
carico dinamometriche assicurando precisione in
qualsiasi situazione di prova ed eliminando
problematiche legate a durometri tradizionali con
sistema a pesi. Il durometro non richiede di essere
livellato e non risente di eventuali fonti di vibrazione
esterne.

Rockwell 588,4 - 980,7 - 1471 N (60 - 100 - 150 kgf)

Brinell (A richiesta) 98,07 - 612,9 - 1226 - 1839 N
(10 - 62,5 - 125 - 187,5 kgf)

Vickers 98,07 - 588,4 - 980,7 N (10 - 60 - 100 kgf)

€ 7.100

oppure
12 RATE DA € 610

MARCATRICE A MICRO-PUNTI



Macchina 2 in 1: Passaggio dalla modalità da banco alla modalità portatile in meno di 10s



Connettività alla rete tramite la porta Ethernet



Comunicazione wireless tra la testa e l'unità di controllo



Software intuitivo per delle marcature in pochi clic

Il pacchetto promo include:

- Licenza Logpro
- Licenza Datamatrix
- Supporto controller Upgraded
- 1 punzone e una molla
- Installazione e formazione

4.0 ready

COMBO
(con colonna)

~~€ 7.403~~

€ 5.990

oppure

12 RATE DA € 515



EASY

(senza colonna)

~~€ 6.558~~

€ 5.190

oppure

12 RATE DA € 445

MARCATRICE LASER GRAPHIX

STAZIONE LASER ALL-IN-ONE

TECHNOmark
— smart traceability —



Apertura della porta assistita

con 2 posizioni per facilitare l'accesso ai pezzi

Colonna motorizzata

Controllo numerico dell'asse Z, corsa utile di 400 mm

Capacità di carico

500 x 500 x 400 mm

Numerose opzioni

- Apertura laterale (singola o doppia) per il passaggio di pezzi lunghi
- Asse rotante per la marcatura di pezzi cilindrici
- Cassetto retrattile per tastiera e mouse
- Estrattore di fumi

Dotata di 1 porta Ethernet e 3 porte USB



Da piccole a grandi serie



Pezzi da piccole a medie dimensioni



Illuminazione della zona di marcatura



Testa di marcatura laser a fibra ad alta prestazione con telecamera integrata.

4.0 ready

N°	Designation	Price
1	● Laser station 20W	18 500€
2	● Z axis 400 mm multi-level	1 495€
3	● Rotary axis with electronic board	1 190€
4	● Smart View function	3 500€
5	● Bar passage x2	2x450€
6	● Screen, mouse and keyboard kit	350€
7	● Drawer for mouse and keyboard	230€
8	● Sample kit	100€
9	● Communication kit	50€
TOTAL		26 315€



€ 21.990

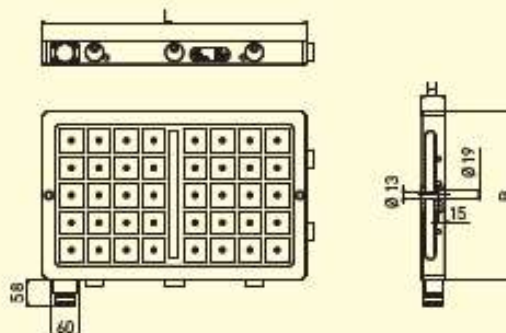
oppure

12 RATE DA € 1.880

PIANI MAGNETICI

SPD
Magnetic Solutions

PROMOZIONE SOLO PIANO



Codice	Modello Piano	Dimensioni			Nr poli	Forza di attrazione	Prezzo
		B (mm)	L (mm)	H (mm)			
5025985	MFRA1 050-040-040 L	370	370	52	25	10000 kg	1.790,00 €
5025980	MFRA1 050-060-040 L	370	580	52	40	16000kg	2.720,00 €
5025990	MFRA1 050-080-040 L	370	800	52	50	20000kg	3.450,00 €
5025996	MFRA1 050-080-050 L	450	800	52	60	24000kg	4.370,00 €
5025998	MFRA1 050-100-060 L	580	980	52	84	33600 kg	6.510,00 €

PROMOZIONE PIANO + ESPANSIONI



FLESSIBILITÀ E SPESSORAZIONE AUTOMATICA

Sul piano si possono ancorare pezzi di varie forme e dimensioni. Usando accessori quali le espansioni polari, si può rialzare il pezzo permettendo lavorazioni passanti come la foratura e la contornatura. Con l'abbinamento di espansioni fisse e mobili autolivellanti, si ha una spessorazione automatica che annulla le deformazioni dovute a forze di bloccaggio.

Codice	Modello Piano	Dimensioni			Nr poli	Forza di attrazione	Espansioni		Prezzo
		B (mm)	L (mm)	H (mm)			Fisse	Mobili	
5025984	MFRA1 050-040-040 L	370	370	52	25	10000 kg	3	15	2.290,00 €
5025979	MFRA1 050-060-040 L	370	580	52	40	16000kg	3	23	3.450,00 €
5025989	MFRA1 050-080-040 L	370	800	52	50	20000kg	3	29	4.370,00 €
5025995	MFRA1 050-080-050 L	450	800	52	60	24000kg	3	37	5.530,00 €
5025997	MFRA1 050-100-060 L	580	980	52	84	33600 kg	3	47	7.980,00 €

ACCESSORI UNITÀ DI CONTROLLO | ESPANSIONI



UNITÀ KSS 01

Ultracompatta ad 1 canale
400 v 50 Hz
Cavo 5mt
Connettore 4 pin a sgancio rapido
Telecomando industriale
Box metallico antiurto
Pulsantiera industriale

CODICE 5010149

PREZZO € 870,00

Prezzo Unità di Controllo valido solo se acquistata in abbinamento ai piani "LINEA K56"

ESPANSIONE FISSA PVF-50-32



Polo
Base
Altezza nominale
Altezza min.
Altezza max

50
50x50
32
-
-

ESPANSIONE MOBILE PVB-50-32



50
47x45
32
30
34

CALETTAMENTO TERMICO

HAIMER
La Qualità Vince.

La Power Clamp Economic Plus NG è una macchina per calettamento a caldo ad alte prestazioni con raffreddamento integrato per tutti gli utensili (metallo duro e HSS).

Le macchine della gamma Profi lavorano sia con la bobina standard che con la bobina intelligente NG. Naturalmente, l'attrezzatura riconosce ogni bobina e sceglie i corretti parametri di calettamento.

The Power Clamp Economic Plus NG is a high performance shrink fit machine with integrated cooling for all tools (solid carbide and HSS).

The machines of the Profi Line work with both the standard coils and the intelligent, comfortable NG coils. Of course, the equipment recognizes each coil and chooses the correct shrink fit parameters.

Dotazione / Equipment

- Con bobina intelligente NG
- Versione ad un solo posto
- Con raffreddamento integrato a contatto
- incl. 1 supporto portamandri
- incl. 1 anello portamandri
- Incl. Cooling Manager
- Upgrade possibile acquistando la bobina HD per mandrini Heavy Duty fino ad un Ø di 50 mm (opzionale)
- Upgrade carrello solo 1.519€ (Nr. ordine 80.124.00.8)

- With intelligent NG coil
- Single chuck version
- With integrated contact cooling
- With 1 base holder
- With 1 chuck support
- Incl. Cooling Manager
- Upgrade possible with HD coil for shrinking of Heavy Duty Shrink Chucks up to Ø 50 mm (on option)
- Upgrade system cart only 1.519€ (Order No. 80.124.00.8)

Dati tecnici / Technical details

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| ■ Tensione | 3x400-480 V, 16 A, 13 kW |
| ■ Utensili | Metallo duro e HSS |
| ■ Diametro utensili | 3-32 mm |
| ■ Lunghezza massima del mandrino | 570 mm |
| ■ Dimensioni approssimative LxLxA | 840x600x990 mm |
| ■ Peso | 110 kg |

- | | |
|--|--------------------------|
| ■ Mains voltage | 3x400-480 V, 16 A, 13 kW |
| ■ Tools | Solid carbide and HSS |
| ■ Tool diameter | 3-32 mm |
| ■ Maximum length of shrink fit chuck (shrinking) | 570 mm |
| ■ Dimensions WxDxH | 840x600x990 mm |
| ■ Weight | 110 kg |



3 mandrini per calettamento standard corti (Ø 6-20 mm) gratuiti!

3 Standard Shrink Fit Chucks short (Ø 6-20 mm) for free!



€ 13.499
oppure
12 RATE DA € 1.160

**TRASPORTO E
INSTALLAZIONE
INCLUSI**



DISINTEGRATORE DI UTENSILI

eromobil®



**TRASPORTO E
INSTALLAZIONE
INCLUSI**

eromobil® er230s

Per filettature da M 2 a ca. M 20.
Corrente alternata da 220/230 V;
3,6 kVA; 16 A; 50 Hz.

eromobil® er400t

Per utensili da M 2 a M 40.
Particolarmente indicato per fori profondi
e utensili in metallo duro.
Corrente trifase da 380/400 V; 6,0 kVA;
16 A; 50 Hz;



**Completo di carrello, pompa, serbatoio e scatola
porta-elettrodi.**

**Nel prezzo NON sono invece compresi: elettrodi,
base magnetica e pinze porta-elettrodo.**

Più compatto, più funzionale, più pratico

Fin dalla sua creazione nel 1972, **eromobil®** è e rimane la soluzione più efficace in caso di rottura di utensili.

Grazie al nuovo design, **eromobil®** diventa più compatto e funzionale.

La nuova struttura intelligente permette di integrare tutti i componenti in maniera funzionale risparmiando così spazio, ed anche la manipolazione è semplice e confortevole. Nel giro di pochi minuti è possibile eseguire l'elettroerosione di maschi rotti, punte elicoidali, ecc.

Grazie ad **eromobil®** vengono limitati durante la produzione problemi ed interruzioni causati dalla rottura di utensili, vengono evitati danni ai pezzi da lavorare ed inutili costi.

er230s

€ 6.000

oppure

12 RATE DA € 515

er400t

€ 6.750

oppure

12 RATE DA € 580



LASER PER PULIZIA E SALDATURA

your laser partner



SALDATURA LASER MANUALE

La saldatura laser manuale è una nuova tecnologia che offre numerosi **vantaggi** rispetto ai metodi di saldatura tradizionali (TIG, MIG, Elettrodo). Di seguito, ne elenchiamo solo alcuni:

? Velocità in media 4 volte superiore alla saldatura TIG ? Deformazioni estremamente basse anche su spessori minimi ? Tempi di apprendimento ridotti: con 2 giorni di pratica è possibile saldare allo stesso livello di un saldatore con anni di esperienza



PULIZIA LASER

La pulizia effettuata tramite laser è ideale per applicazioni di **sverniciatura, rimozione di coatings, pulizia di stampi, rimozione di ruggine e calamina** e molto altro ancora.

Rispetto a metodi di pulizia tradizionali come sabbatura, lavaggi chimici o ghiaccio secco, offre una significativa **riduzione dei costi operativi** e richiede **minima manutenzione**. Infatti non è richiesto alcuno smaltimento di consumabili.

TAGLIO

Sfrutta la potenza del laser per tagliare in maniera rapida e precisa tutti i tipi di materiale. Tagli puliti e senza sbavature che ti permetteranno di ricavare pezzi speciali senza dover effettuare ulteriori lavorazioni.



Vi invitiamo a visitare il canale YouTube Optirays al seguente link (<https://www.youtube.com/@Optirays>) dove potrete trovare video dimostrativi sia di saldatura laser manuale che di pulizia laser.

Se sei alla ricerca di una soluzione innovativa, affidabile e personalizzata per le tue esigenze di stampa 3D, siamo in grado di aiutarti nella scelta.

Stampanti con tecnologia FFF (Fused Filament Fabrication)

utilizzano filamenti termoplastici che vengono scaldati e depositati strato per strato per creare l'oggetto desiderato. Utilizzate su larga scala per prototipi e piccole produzioni. Ampia gamma di materiali.

Stampanti con tecnologia SLS (Selective Laser Sintering) di 3D Systems.

utilizzano un laser che sinterizza una polvere di materiale per formare l'oggetto desiderato. Precisione nei dettagli e grande resistenza meccanica grazie al PA11.

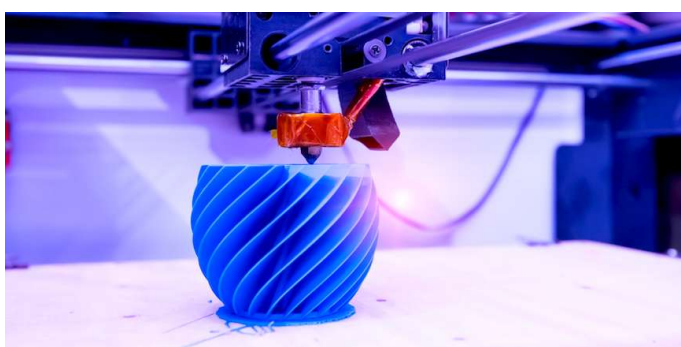
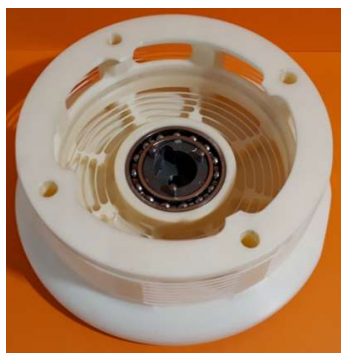
Stampanti con tecnologia DLP-FIGURE 4 (Digital Light Processing) di 3D Systems.

utilizzano un proiettore di luce per polimerizzare la resina liquida uno strato alla volta. Ampia scelta di resine resistenti nel tempo, velocità e precisione nei dettagli.

Stampanti con tecnologia FGF Pellet (Fused Granulate Fabrication) di 3D Systems.

utilizzano granuli di plastica (pellet) che vengono scaldati ed estrusi attraverso un ugello. Rapidità per lavorazioni over-size e vasto portfolio di pellet.

Contattaci, valuteremo insieme quale tecnologia soddisfa al meglio le tue necessità aziendali per la stampa 3D.





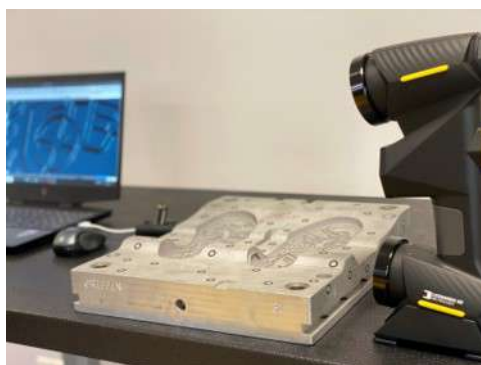
SCANNER MANUALE DI LEONARDO 3D METROLOGY

Smart | Portable | High Accuracy

Gamma di laser scanner manuali ad altissima precisione.

Le performance eccellenti e la praticità rendono questo prodotto adatto per qualsiasi settore produttivo e contesto lavorativo.

Sviluppato in collaborazione con un partner all'avanguardia nella progettazione di strumentazioni laser, la gamma SCAN_LEO offre prestazioni hardware e software elevate, qualità di scansione, velocità di acquisizione, precisione nei dettagli e versatilità con materiali differenti per un nuovo prodotto efficiente in molteplici contesti e settori di business.





TOOL MANAGEMENT

NON UN PRODOTTO, MA UNA SOLUZIONE!



Visibilità e controllo

- Tracciamento della movimentazione del prodotto dall'ingresso in azienda all'utilizzo
- Responsabilizzazione di chi preleva
- Il giusto prodotto per il giusto utilizzo.

Incremento della produttività

- Riduzione dei tempi di fermo produzione per mancanza di prodotti
- Riduzione del tempo di trasferimento dei prodotti richiesti da magazzino alla produzione
- Facilità nel gestire i riordini ed eventuali soluzioni di Conto deposito.

Riduzione dei costi

- La tracciatura dei materiali e la responsabilità di prelievo, portano a una riduzione dei consumi, tra il 20% e il 40%
- L'automatismo evita stock eccessivi di materiali.

**PROPOSTE SU MISURA
PER NOLEGGIO OPERATIVO
O COMODATO
D'USO CON
VINCOLO DI
FATTURATO**





TKN MAG-LINE

PROMO ROTOPOINT 702 POS.

€ 17.500

oppure
12 RATE DA € 1.490

**TRASPORTO E
INSTALLAZIONE
INCLUSI**

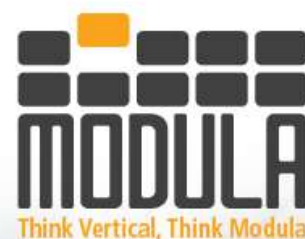
FINO AD ESAURIMENTO SCORTE

MAGAZZINI AUTOMATICI VERTICALI: OTTIMIZZA LO SPAZIO E RISPARMIA TEMPO

I magazzini Modula migliorano i processi logistici, di gestione e organizzazione del magazzino aumentando la produttività e la flessibilità.

Progettate per massimizzare l'altezza e risparmiare spazio a terra, le soluzioni di stoccaggio automatizzate sono adatte a qualsiasi tipo di prodotto, in qualsiasi settore industriale o ambiente, in quanto possono essere personalizzate con diverse tipologie di prodotti.

I magazzini Modula sono deducibili con incentivi 4.0



Think Vertical, Think Modula



TRAPANI A COLONNA/FRESA



**TRASPORTO
INCLUSO**

**FINO AD
ESAURIMENTO
SCORTE**

Trapani a colonna MDP

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

MDP-25VS **€ 2.750**
oppure **12 RATE DA € 235**

MDP-32EV **€ 3.500**
oppure **12 RATE DA € 300**

MDP-40VSF **€ 3.950**
oppure **12 RATE DA € 340**

DATI TECNICI	MDP-25VS
Capacità Foratura Acciaio	25 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	16 mm
Corsa Tavola	408 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/135 mm
Diametro Cannotto/Colonna	62/92 mm
Dist. Naso Mandr. Tavola/Base	605/1150 mm
Velocità Mandrino	150-3000 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	460x360 mm
Dimensioni Cave	14 mm
Dimensioni Base	595x395 mm
Dimensioni Macchina	660x460x1765 mm
Peso Netto/Lordo	220/260 Kg

DATI TECNICI	MDP-32EV
Capacità Foratura Acciaio	32 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	19 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Dist. Naso Mandr. Tavola/Base	775/1100 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	1085x578x2035 mm
Peso Netto/Lordo	340/385 Kg

DATI TECNICI	MDP-40VSF
Capacità Foratura Acciaio	40 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	24 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM4/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Dist. Naso Mandr. Tavola/Base	580/1135 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Avanzamento automatico	0,2-0,1-0,05 mm/giro
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	872x580x2000 mm
Peso Netto/Lordo	385/410 Kg

TRAPANI FRESA

4211 TCSE

~~€ 21.832~~

€ 18.500

oppure

12 RATE DA € 1.590

SERRMAC
TECNOLOGIA E QUALITÀ MADE IN ITALY dal 1950



- Capacità di foratura su acciaio R50 Ø 50
- Capacità di maschiatura su acciaio R50 M26
- Cono mandrino Cm4
- Corsa mandrino mm 145
- Diametro canotto mandrino mm 72
- Velocità mandrino rpm 45 - 2.150 (INVERTER)
- Potenza motore (380 V 50 Hz) KW 3
- Tavola con 3 cave a "T" 14 mm (inter. 80 mm)
- Corsa long. manuale asse X mm 585
- Corsa long. automatica asse X mm 520
- Corsa trasversale manuale asse Y mm 240
- Dimensioni (h x l x p) mm 1.986 x 1.340 x 1.280
- Peso Kg 780

**4322
AUTOMAX CNC**

~~€35.567~~

€ 30.200

oppure

12 RATE DA € 2.600



- Capacità di foratura su acciaio R50 Ø 50
- Capacità di maschiatura su acciaio R50 M27
- Cono mandrino Cm4
- Corsa mandrino mm 140
- Diametro canotto mandrino mm 72
- Velocità mandrino rpm 100- 2.100 (INVERTER)
- Potenza motore (380 V 50 Hz) KW 3
- Tavola con 3 cave a "T" 14 mm (inter. 80 mm)
- Corsa long. automatica asse X mm 520
- Corsa trasversale automatica asse Y mm 240
- Dimensioni (h x l x p) mm 1.982 x 1.340 x 1.380
- Peso Kg 810

4.0 ready



SEGATRICI A NASTRO

GBS 218 - GBS 218 GH

0°		150	220	210
45°		-	150	150
60°		-	90	90

Blade dimensions 2455 x 27 x 0.9 mm

Blade Motor Power 1.2 kW

Blade speed 35/70 m/min

008302

GBS 218

~~€3.840~~

€ 2.750

oppure

12 RATE DA € 235

008352

GBS 218 GH

~~€4.075~~

€ 2.950

oppure

12 RATE DA € 250

006452

GBS 242 GH

~~€6.665~~

€ 4.750

oppure

12 RATE DA € 405



GBS 242 GH

0°		150	250	210
45°		-	170	170
45°		-	220	200
60°		-	140	130

Blade dimensions 2965 x 27 x 0.9 mm

Blade Motor Power 1.1/1.3 kW

Blade speed 35/70 m/min



025302

BS 300/60 GH

~~7.460~~

€ 5.100

oppure

12 RATE DA € 435

064332

BS 300 PLUS SHI

~~€12.490~~

€ 8.450

oppure

12 RATE DA € 720

BS 300/60

0°		180	255	240
45°		-	210	190
60°		-	135	110

Blade dimensions 2765 x 27 x 0.9 mm

Blade Motor Power 1.5/1.8 kW

Blade speed 35/70 m/min

BS 300 PLUS

0°		180	255	240
45°		-	210	190
60°		-	135	110
45°		-	180	160

Blade dimensions 2765 x 27 x 0.9 mm

Blade Motor Power 1.5/1.8 kW

Blade speed 35/70 m/min

www.imetsaws.com



MADE IN ITALY



066334.40
BS 400 SHI

~~€19.480~~

€ 12.650

oppure
12 RATE DA € 1.080



BS 400 SHI

					
0° 	250	310	280	400X250	0° 280X150 max 235X20 min
45° 	-	280	270	300X220	
45° 	-	280	270	300X220	
60° 	-	210	200	200X200	

Blade dimensions 4020 x 34 x 1.1 mm

Blade Motor Power 1.5/2.2 kW

Blade speed 35/74 m/min

098304
CUBO 350 NC FLAT

~~€32.420~~

€ 21.000

oppure
12 RATE DA € 1.795

CUBO 350 NC

					
0° 	200	305	250	350X200	0° 300X160 max 85X10 min
45° 	-	255	230	230X200	
60° 	-	175	155	170X100	

Blade dimensions 3370 x 27 x 0.9 mm

Blade Motor Power 1.8 kW

Blade speed 15/100 m/min

Feeder length (single stroke) 515 mm

Scrap-end 80 mm

Minimum cutting length 15 mm



097334
CUBO 300 NC BOX

~~€28.915~~

€ 18.750

oppure
12 RATE DA € 1.605

CUBO 300 NC

					
0° 	180	255	230	300X180	0°
45° 	-	210	190	200X160	250X130 max
60° 	-	135	110	130X100	85C10 min

Blade dimensions 2765 x 27 x 0.9 mm

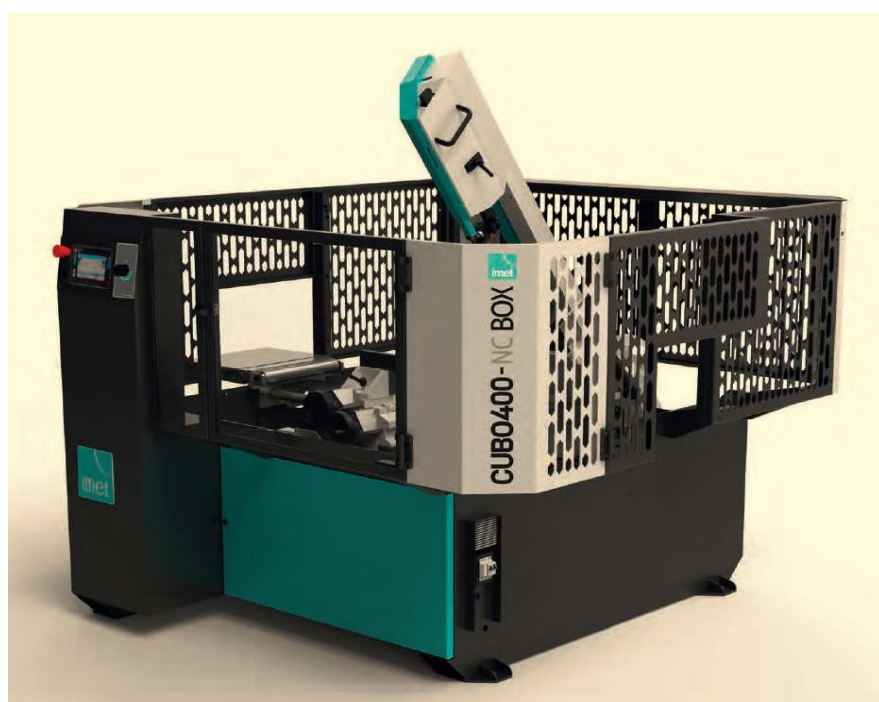
Blade Motor Power 1.5 kW

Blade speed 18-110 m/min

Feeder length (single stroke) 515 mm

Minimum cutting length 15 mm

Scrap-end 210 mm



098334.40
CUBO 400 NC BOX

~~€38.850~~

€ 25.250

oppure
12 RATE DA € 2.160

CUBO 400 NC

					
0° 	250	310	280	400X250	0°
45° 	-	280	270	300X200	300X160 max
60° 	-	210	200	200X200	85X10 min

Blade dimensions 4020 x 34 x 1.1 mm

Blade Motor Power 2.2 KW

Blade speed 18-110 m/min

Feeder length (single stroke) 515 mm

Scrap-end 80 mm

Minimum cutting length 15 mm





FRESATRICI A MENSOLA

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 90^\circ$
- Inclinazione testa avanti/indietro $\pm 45^\circ$
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Motorizzazione indipendente sui 3 assi



Testa veloce con INVERTER



		PBM-4EVSL	PBM-5VKA
Dimensione tavola	mm	1370 X 254	1370 X 254
Cave a T		16 x 3 x 63 mm	16 x 3 x 63 mm
Corse X / Y / Z	mm	870 / 400 / 450 (manuale) - 770 / 360 / 400 (auto)	900 / 400 / 450 (manuale) - 820 / 400 / 450 (auto)
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 / 35 (trapezoidale)	32 / 32 / 35 (trapezoidale)
Attacco	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino	rpm	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)
Distanza naso-tavola	mm	40-446	55-505
Corsa canotto	mm	127	127
Potenza motore mandrino	HP	5	5
Rotazione testa	gradi	360°	360°
Inclinazione testa	gradi	45° (dx/sx - avanti/dietro)	45° (dx/sx - avanti/dietro)
Dimensioni	mm	1500 x 1500 x 2200	1900 x 1500 x 2400
Peso	Kg	1.300	1.650

TORNI PARALLELI

CASTOR



Guide temprate e rettificate.
Durezza superficiale > 65HRC

V - Velocità variabile (INVERTER)

		180 LV	200 LV	205 VS	255 VS	330 VS	380 VS
Altezza punta sul banco	mm	180	200	205	255	330	380
Distanza tra le punte	mm	1000	1000	1000/1500	1000 --- 3000	1000 --- 5000	3000/4000/5000
Diametro tornibile sul banco	mm	360	400	410	510	660	760
Diametro tornibile sull'incavo	mm	520	550	700	760	920	1000
Diametro tornibile sul carro	mm	225	255	260	320	410	510
Distanza tra le guide del banco	mm	230	260	305	330	410	410
Diametro del foro	mm	40	55	54	102	104	130 (opz. 150)
Attacco camlock		D1-4"	D1-6"	D1-6"	D1-8"	D1-8"	A2-11
Numero velocità		2	3	3	3	2	2
Velocità mandrino	rpm	36-2200	50-2000 / 50-2200	25-2500	50-1800 / 32-1500	25-1250	25-1000
Corsa trasversale del carro	mm	180	190	240	260	380	380
Corsa del carrino	mm	96	100	95	127	250	255
Diametro canotto contropunta	mm	40	52	54	75	75	90
Corsa canotto contropunta	mm	100	110	120	130	160	180
Cono Morse contropunta	MT	3	4	4	5	5	5
Potenza motore mandrino	KW	3,7	5,5	7,4	10	15	15
Dimensioni L = 1000	mm	1900 x 780 x 1200	1900 x 780 x 1200	2200 x 1000 x 1300	2350 x 1100 x 1500	2600 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 1500	mm	-	-	2700 x 1000 x 1300	2850 x 1100 x 1500	3100 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 2000	mm	-	-	-	3350 x 1100 x 1500	3800 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 3000	mm	-	-	-	4350 x 1100 x 1500	4600 x 1500 x 1500	4800 x 1500 x 1600

		230 M	255 M	330 M
Altezza punta sul banco	mm	230	255	330
Distanza tra le punte	mm	1000/1500/2000	1000 --- 3000	1000 --- 5000
Diametro tornibile sul banco	mm	460	510	660
Diametro tornibile sull'incavo	mm	710	760	920
Diametro tornibile sul carro	mm	270	320	410
Distanza tra le guide del banco	mm	330	330	410
Diametro del foro	mm	80	80 (opz. 102)	104
Attacco camlock		D1-8"	D1-8"	D1-11"
Numero velocità		12	12	12
Velocità mandrino	rpm	32-1500	32-1500	25-1250
Corsa trasversale del carro	mm	260	260	380
Corsa del carrino	mm	127	127	250
Diametro canotto contropunta	mm	75	75	75
Corsa canotto contropunta	mm	130	130	160
Cono Morse contropunta	MT	5	5	5
Potenza motore mandrino	KW	10	10	15
Dimensioni L = 1000	mm	2600 x 1100 x 1500	2350 x 1100 x 1500	2600 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 1500	mm	3100 x 1100 x 1500	2850 x 1100 x 1500	3100 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 2000	mm	3350 x 1100 x 1500	3350 x 1100 x 1500	3800 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 3000	mm	-	4350 x 1100 x 1500	4600 x 1500 x 1500

M - Frizione meccanica



Ingranaggi in acciaio Ni-Cr-Mo cementati,
temprati e rettificati.
Mandrino supportato
in tre punti su cuscinetti di precisione.



LUGHESE

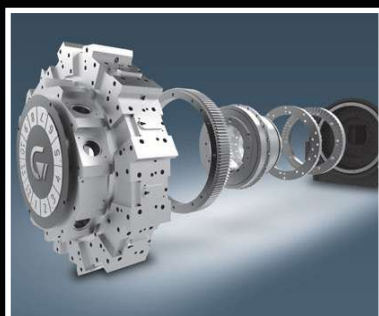
UTENSILERIA E MACCHINE



FRESATURA A 5 ASSI



IMPORTATORI IN ESCLUSIVA PER L'ITALIA



LUGHESE UTENSILERIA E MACCHINE SRL

Via Piratello, 59/4 - 48022 Lugo (RA) - Tel. +39 0545-31905 fax +39 0545-32055

www.lugheze.com - info@lugheze.com