



**HAIMER®**  
Quality Wins.

# Frese Basic Mill con diametro minorato

## Esempio di applicazione - Chiavetta

**Stefan Echle**  
Product Manager

# Utensile Basic Mill

## Basic Mill Frese con diametro minorato: Esempi di impiego

- Produzione veloce di chiavette
- Sgrossatura veloce di tasche con, ad esempio, il raggio definito R8 e finitura con Basic Mill D15,60 mm
- Utensili disponibili da subito in magazzino:

Basic Mill	Denti	Lunghezze	Forma del codolo	Diametro
F2004	4	NN	H – Codolo liscio	5,70 mm
				7,70 mm
				9,70 mm
			B – Weldon	11,70 mm
			L – Safe-Lock	13,70 mm
				15,60 mm
			19,50 mm	



- Tolleranza del codolo: h6
- Colletto ridotto per una maggiore profondità di taglio
- Tagliante al centro
- Divisione irregolare dei taglienti
- Runout < 10 µm

# Test

## Chiavetta in onda

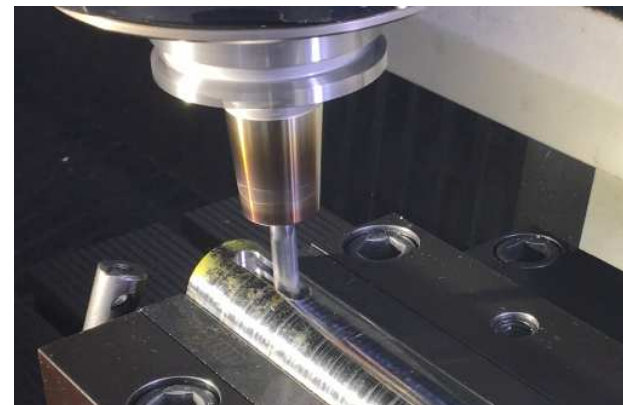
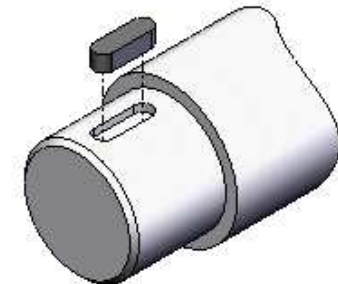
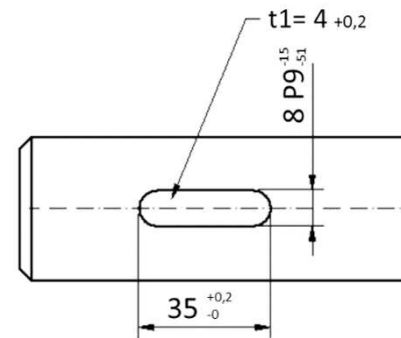
- Tipico utilizzo per accoppiamento albero mozzo
  - Accoppiamento 8 P9 secondo la tabella per chiavette
  - Tolleranze:  $-15\mu\text{m}$  /  $-51\mu\text{m}$

### Impiego

Macchina:	DMC 1035
Materiale:	C45
Interfaccia:	HSK-A63
Raffreddam.:	Aria
Montaggio:	Morsa 160mm (6t)

### Utensili e parametri di taglio

Mandrino:	A63.145.08.36
Utensile:	F2004NNL0770CDA
Velocità di taglio. ( $v_c$ ):	120 m/min
Avanzamento dle dente ( $f_z$ ):	0,044 mm/dente
Ampiezza di taglio ( $a_e$ ):	7,7 mm
Profondità di taglio ( $a_p$ ):	4 mm



# Vantaggi

## Basic Mill Frese con diametro minorato

HAIMER.  
Quality Wins.

- Frese con diametro minorato Basic Mill

Immersione veloce con rampa e foratura con la geometria frontale brevettata Basic Mill

- Sgrossatura ad elevate velocità di avanzamento mediante 4 taglienti lasciando il sovrametallo pre-finitura
- Finitura con lo stesso utensile con accoppiamento P9
- Possibilità di utilizzo universale con diversi materiali



- Per esempio, idonee a torni con utensili motorizzati
- Per esempio, idonee per macchine transfer



**HAIMER®**  
Quality Wins.

**Vi ringraziamo per la cortese  
attenzione**

