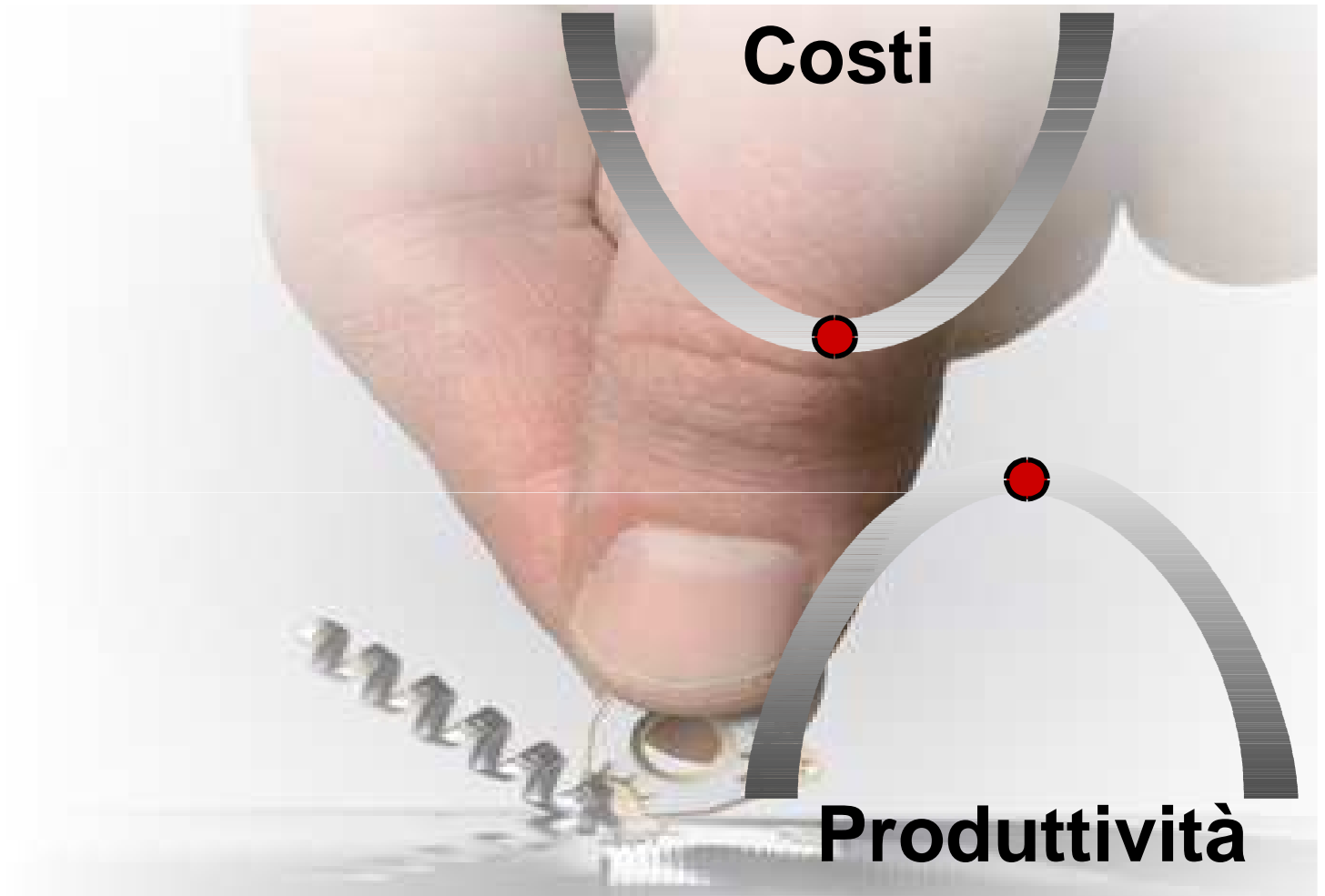


CORSO **ECONOMIA - COMPETITIVITA'**



STEP FOR PRODUCTIVITY
Seco Technical Education Programme

SECO 

CORSO **ECONOMIA - COMPETITIVITA'**

Argomenti

1. Introduzione

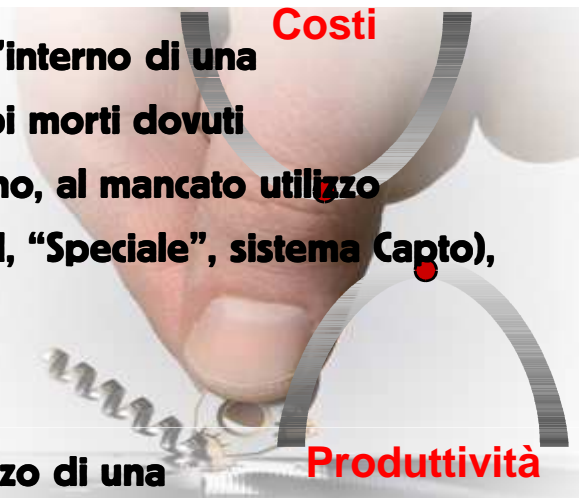
Filmato "La storia delle cose" ("The story of Stuff")

2. Competitività e sostenibilità finanziaria

Le aziende devono avere ricavi superiori ai costi, se no chiudono: sensibilizzazione degli operatori CNC.

3. I fattori produttivi

Panoramica veloce di ciò che influisce, all'interno di una officina, sui costi di produzione: dai tempi morti dovuti alla disorganizzazione, gestione magazzino, al mancato utilizzo appropriato di utensili ("Jet stream", CBN, "Speciale", sistema Capto), strategie ed attrezzature.



4. Il costo macchina

Esercizio veloce sul costo orario dell'utilizzo di una macchina utensile (ipotesi di nuovo investimento).

5. Il costo utensile

Esercizio veloce sul costo utensile (prezzo corpo fresa, prezzo inserto, n taglienti fresa, n taglienti per inserto): ne consegue il costo pezzo dovuto al costo orario della macchina (operatore incluso) più il costo dell'utensile.

6. Bilancio economico

Video di due strategie di fresatura a confronto su un acciaio inox medio legato: produttività VS lavorazione economica.

STEP FOR PRODUCTIVITY
Seco Technical Education Programme

CORSO **ECONOMIA - COMPETITIVITA'**

Argomenti

7. Lavorazione economica

Breve spiegazione del concetto di lavorazione

economica: "Trade off" costo macchina costo pezzo.

Video di una lavorazione di tornitura in cui vengono

variate le velocità di taglio: calcolo della velocità di

taglio economica

8. Durata attesa tagliente

Stima di quanto dovrebbe durare un tagliente nelle

condizioni in cui lavoro: differenza tra tornitura e

fresatura.

9. Qualità

Concetti chiave dell'organizzazione che punta a lavorare

secondo i dogmi di "Deming".



STEP FOR PRODUCTIVITY
Seco Technical Education Programme

SECO 