

# TAR-AL

## Presetting

 **utensileria  
lughese s.r.l.**

Sede: Via Piratello, 59/3 - 48022 Lugo (RA)  
Tel. (0545) 31.905 Fax. (0545) 32.055  
E-mail address: [info@utensileria-lughese.it](mailto:info@utensileria-lughese.it)  
<http://www.utensileria-lughese.it>

 Consorzio  
Distributori  
Utensili

 SINCERT

 CERMET  
SISTEMA  
DI GESTIONE  
CERTIFICATO

REG. N. 1192  
UNI EN ISO 9001:2000



# TAR-AL

## Presetting

Una linea di prodotti a CN dedicata al presetting di una ampia gamma di strumenti di misura in una officina meccanica.

Una moderna tecnologia evidenzia importanti caratteristiche:

### PRECISIONE

Precisione e ripetibilità del valore preimpostato assicurano una corretta operazione di presetting.

### AFFIDABILITA'

Le prestazioni metrologiche sono garantite nel tempo dall'impiego di componenti, materiali speciali, trattati e protetti

### ROBUSTEZZA

Una moderna progettazione permette un ottimo funzionamento di tutti gli organi in movimento in condizioni ambientali ostili tipiche delle produzioni meccaniche



#### MODELLO TAR-AL 300

Apparecchiatura con asse controllato da CN con riga ottica di precisione

Campo di impiego

Interni: 1 - 300 mm

Esterni: 25 - 325 mm

Risoluzione: 0,001 mm

Precisione:  $U_{95} = 2\mu\text{m} + (L[\text{mm}] / 300)$

L=lunghezza della corsa



#### MODELLO TAR-AL 500

Apparecchiatura con asse controllato numericamente e riga ottica di precisione

Campo d' impiego:

Interni: 1 - 500 mm

Esterni: 25 - 525 mm

Risoluzione: 0,001 mm

Precisione:  $U_{95} = 2\mu\text{m} + (L[\text{mm}] / 300)$

L=lunghezza della corsa



#### MODELLO TAR-AL 1000

Apparecchiatura ad asse controllato numericamente e riga ottica di precisione

Campo d' impiego:

Interni: 10 - 1000 mm

Esterni: 35 - 1025 mm

Risoluzione: 0,001 mm

Precisione:  $U_{95} = 2\mu\text{m} + (L[\text{mm}] / 300)$

L=lunghezza della corsa

## ELETTRONICA

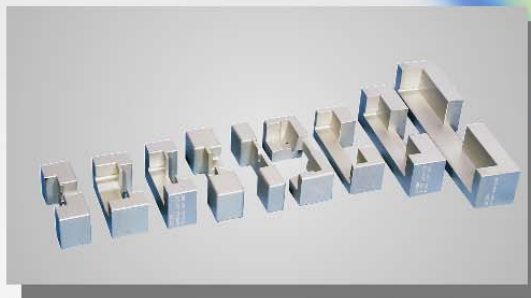
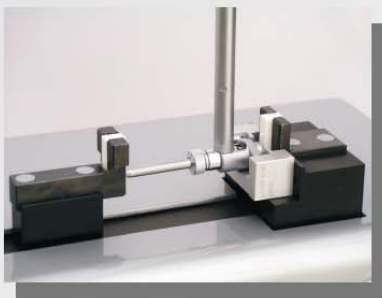


- Elettronica a microprocessore e SW dedicato
- Tastiera alfanumerica
- Display LCD a 20 caratteri
- Memorizzatore fino a 100 quote di posizionamento
- SW gestione colloquio con PC e stampante

# PRINCIPALI MODALITA' D'IMPIEGO PER LA TARATURA DI:

**TAR-AL**  
Presetting

## ALESAMETRI



## ALESAMETRI DI PRECISIONE A TASTATORE



## MICROMETRI PER INTERNI A TRE PUNTE



## CALIBRI UNIVERSALI INTERNI/ESTERNI



# TAR-AL

Presetting

## MICROMETRI PER ESTERNI



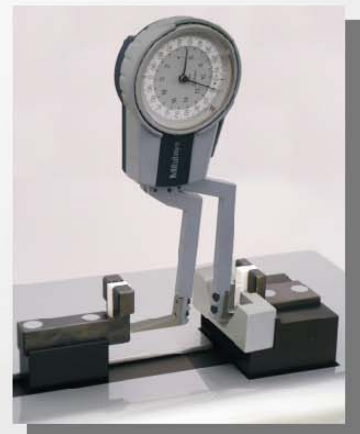
## TAMPONI TATTILI MECCANICI ED ELETTRONICI



## MICROMETRO A STELO PER INTERNI



## ALESAMETRO A COMPASSO PER GOLE INTERNE



**SI CONTROLLA DI PIU' E SI SPENDE MENO**



**utensileria lughese** s.r.l.

Sede: Via Piratello, 59/3 - 48022 Lugo (RA)  
Tel. (0545) 31.905 Fax. (0545) 32.055  
E-mail address: info@utensileria-lughese.it  
<http://www.utensileria-lughese.it>

Consorzio Distributori Utensili

**SINCERT**

**CERMET**

ISTITUTO ITALIANO QUALITÀ CERTIFICATA  
REG. N. 1192  
UNI EN ISO 9001:2008